¿Sabe cómo elegir correctamente la máquina extrusora de alimento para peces?

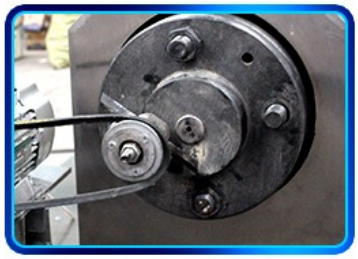
Para una planta de procesamiento de máquinas de alimentación de peces de reciente construcción o una antigua planta para transformar la línea de producción de alimentos original. Al seleccionar un extrusor, se debe considerar primero el tipo y la especificación del extrusor, y se debe determinar el equipo adecuado de acuerdo con la capacidad de producción. Especialmente cuando se transforma la vieja planta, también debe considerarse si la capacidad de producción de la trituradora, secadora y enfriadora de piensos original puede soportar el funcionamiento normal de la nueva máquina. Específicamente:

Efecto de la máquina de alimentación de peces flotantes

Para el procesamiento de alimentos para peces flotantes, un buen efecto de extrusión afecta directamente la tasa de formación de pellets a más del 99%. En general, se considera que los requisitos para un alimento extruido calificado son: la tasa de peletización es inferior al 1%, y la tasa de flotación de los pellets (tasa de hundimiento) es tan alta como el 100%. Las partículas formadas son uniformes en tamaño, consistentes en color y tienen buena resistencia al agua. Los alimentos flotantes se mantienen en el agua durante 10 horas, y los alimentos que se hunden se mantienen en el agua durante 3 horas sin colapsar.

Precio de inversión de la máquina extrusora de alimento para peces flotante

El precio de inversión del equipo de extrusión de doble husillo es de 1,5 a 1,7 veces el del equipo de extrusión de un solo husillo con la misma capacidad de producción; las partes vulnerables y el consumo de energía son aproximadamente 1,5 veces de este último.

Vida útil de la máquina de producción de piensos para peces

El equipo de los diferentes fabricantes tiene una vida útil diferente debido a las diferentes características estructurales y materiales utilizados. Por lo tanto, al seleccionar el equipo, debe prestarse especial atención a si el diseño estructural es razonable. La atención se centra en la resistencia al desgaste de las piezas de desgaste y si realmente puede reducir el desgaste de los tornillos. Además, es necesario considerar si puede lograr un ahorro de energía real y una reducción del consumo. Las materias primas que no han sido pulverizadas súper finamente tienen un desgaste más serio en las partes vulnerables de la extrusora de doble tornillo. En este caso, es más razonable utilizar una extrusora de un solo tornillo.