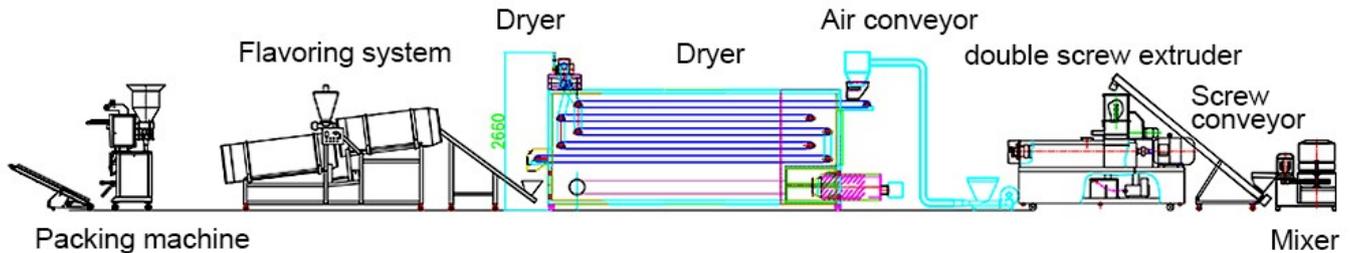


# Cómo depurar y mantener el Extruder?

¿Los amigos de Loyal también se están preparando para empezar a trabajar? ¡Antes de comenzar la construcción, debemos llevar a cabo una simple depuración y mantenimiento antes de poner en marcha el equipo!



La extrusora de doble tornillo es uno de nuestros equipos de soplado más comunes. Antes de usar el extrusor de doble tornillo, debe ser depurado para asegurar su buen funcionamiento. ¿Qué tipo de trabajo debe hacerse para la depuración? Lo siguiente es presentado por nuestros profesionales:

1. Antes de usar, primero quite el cabezal del extrusor de doble tornillo, aplique un poco de aceite de cocina en la rosca interna del cabezal y en la cabeza del tornillo, luego apriete el cabezal, apriete la brida delantera y mezcle la brida trasera de manera uniforme.

2. Después de encender la máquina, déjela en reposo durante medio minuto. Si no hay ningún sonido anormal, puede poner las materias primas en la máquina. Cuando el producto pulverizado puede formarse lentamente, puede añadir las materias primas en lotes y aumentar gradualmente la cantidad de entrada.

3. Si la máquina extrusora de doble tornillo regresa durante la operación, significa que la supresión es demasiado urgente y la temperatura del cabezal de la matriz no alcanza los 120 grados. En ese momento, se debe detener la supresión y el cabezal de la matriz debe ser transferido ociosamente al cabezal de la matriz para pulverizar nuevos productos antes de la supresión. Si el patrón del cabezal de la matriz tiene productos duros no formados. Significa que la temperatura dentro de la máquina es baja. Y el blanking debe ser detenido y dejado en reposo por un tiempo. Y luego el blanking después de que el producto normal es expulsado.



Además, ¿cómo debemos mantener la máquina extrusora gemela después de su uso? En primer lugar, porque las piezas de desgaste cerca del puerto de descarga se desgastan relativamente rápido, las piezas de desgaste cerca del puerto de alimentación se desgastan menos, por lo que al reemplazar las piezas de desgaste. El extremo de descarga comienza a ser reemplazado secuencialmente. No es conveniente sustituir varias piezas a la vez. En segundo lugar, las materias primas extruidas deben limpiarse para evitar que entren en la máquina metales y otros objetos extraños que puedan dañar las piezas. Compruebe la calidad de la extrusora en cualquier momento y preste atención a la sustitución de las piezas de desgaste.

