¿A qué se debe prestar atención durante el uso de la extrusora de doble tornillo?

¿A qué debes prestar atención cuando uses el equipo de extrusión de tornillos? Todo el mundo tendrá muchas dudas durante el proceso de producción. Lo siguiente es una generalización para todos. A qué se debe prestar atención cuando se utiliza la extrusora de doble tornillo en el proceso de producción normal:

1. Arrancar el motor principal de la máquina extrusora de doble tornillo con poca frecuencia. Y el intervalo entre los dos arranques debe ser mayor de 15 minutos. De lo contrario, es fácil que el armario de control y el motor se quemen.

2. La frecuencia de alimentación no debe ser inferior a 5Hz y debe funcionar durante mucho tiempo. De lo contrario, provocará que el inversor y el motor de alimentación se quemen.

3. El alimentador debe estar encendido cuando la máquina principal gira normalmente. De lo contrario, causará la obstrucción de la extrusora de alimentos. Después de que la máquina extrusora de doble tornillo se bloquee, el anillo de calentamiento debe ser calentado primero. Y cuando haya un olor a quemado en el interior, cuando se determine que el motor puede funcionar, se debe poner en marcha el motor principal para descargar el material bloqueado. Si no se puede descartar, abrir el molde en el puerto de descarga y limpiarlo manualmente. De lo contrario, es necesario desmontar el barril de la sección de salida.

4. No traiga objetos duros como hierro o piedras a la miniextrusora. De lo contrario, causará daños a la espiral y a los pasadores de cizallamiento. La entrada de la extrusora está equipada con un separador magnético. Pero no puede garantizar que todas las piezas de hierro sean interceptadas bajo el impacto del material. Por lo tanto, en el proceso de pretratamiento, se debe prestar atención a la eliminación del hierro y la piedra. Y el separador magnético debe ser limpiado regularmente.

5. No traiga cuerdas de cáñamo y tallos de paja a las extrusoras automáticas. Preste atención a mantener las materias primas limpias al mezclarlas, ya que de lo contrario provocará que la cuerda de cáñamo o los tallos de paja se enreden en la espiral y los pasadores de cizallamiento, y el material no podrá ser alimentado normalmente. Esto causa el bloqueo del agujero de la matriz y afecta a la salida.

6. Compruebe regularmente el nivel de aceite lubricante en la caja de rodamientos del motor principal. Si es insuficiente, añádalo a tiempo. El nivel de aceite lubricante no debe ser inferior a la mitad de la caja de rodamientos, y reemplace el aceite lubricante a tiempo según sea necesario, de lo contrario el rodamiento se dañará.

7. La selección inadecuada de las cuchillas de corte puede acortar fácilmente la vida útil de las mismas, no cumplir los requisitos del índice de corte y producir un gran número de productos de calidad inferior en los productos de corte, lo que afecta a la producción del producto.