¿Cómo fabricar comida para perros con una máquina extrusora de doble tornillo?

La comida para perros en forma de pellets es la más utilizada por los amantes de las mascotas, pero ¿cómo se produce el proceso de soplado de la comida para perros? ¿Es seguro para los perros? Esto es una preocupación para la mayoría de los amantes de las mascotas.

El proceso de fabricación de comida para perros de la máquina de alimentos para perros se refiere al uso de varios métodos para formar una variedad de materias primas o una sola materia prima para satisfacer las necesidades nutricionales de los perros, la alcanzabilidad y la digestión y absorción, para maximizar su potencial valor nutricional y el proceso de utilización de valor. Como una de las categorías de alimentos para mascotas, la comida para perros tiene una amplia gama de procesamiento de la máquina de tratamiento de perros, que incluye alimentos de aperitivos para mascotas, bocadillos, palillos de limpieza dental, huesos, nutrientes (polvo), comida seca, comida húmeda, comida enlatada, etc. A fin de maximizar la funcionalidad nutricional, los fabricantes de la máquina de comida para perros procesarán diferentes materias primas en diferentes formas. Principalmente introduce comida para perros inflada.

En primer lugar, debemos entender qué es el "puffing".

La inhalación es un método de procesamiento de alimentos. Pone la comida procesada en un recipiente cerrado, y después de calentarla y presurizarla, la presión se reduce repentinamente. El agua de la comida se vaporiza y se expande, causando muchos pequeños agujeros en la comida para perros, que se vuelve crujiente y se convierte en comida para perros inflada. El principio básico consiste en utilizar el tornillo y el barril del tornillo en la extrusión para calentar y presurizar las materias primas, y presionar el alimento a alta temperatura y alta presión para sacarlo del agujero de la matriz y lograr una rápida expansión de volumen debido a la descompresión repentina.

El proceso de extrusión de doble tornillo, es también un proceso de formación de materias primas de comida para perros. Durante el proceso de moldeo, se añade agua en forma de vapor para rutinizar el almidón de la materia prima de comida para perros, y la temperatura se eleva a 100°--180°, porque la presión antes de la extrusión es muy grande, la presión se libera inmediatamente durante el intruso, y en el momento en que el agua expulsa las partículas, como resultado, la comida para perros se expande rápidamente y hace espuma, y el agua se evapora. Por lo tanto, la comida para perros fabricada a través del proceso de soplado generalmente tiene un alto valor nutritivo que es fácil de digerir y absorber.

En segundo lugar, ¿cuál es el uso de la inhalación?

1. Mejorar la accesibilidad de la comida para perros. El alimento para perros inflado se vuelve crujiente y el perro tiene un mejor sabor, lo que también favorece la limpieza de los dientes del perro.

2. Cambiar y mejorar el valor nutritivo de la comida de perro. Muchos nutrientes deben madurar e inflarse antes de que puedan llegar a ser nutritivos.

3. Mejorar la digestión y la tasa de absorción de la comida para perros. El alimento para perros inflado es más completo y perfecto para que los perros de mascota lo absorban.

4. A través del proceso de inflado y granulación, la forma y la estructura de la comida para perros se cambian, de modo que el perro puede comer fácilmente la comida para perros y comer más.

5. Puede cambiar el contenido de los diferentes indicadores de nutrición de la comida para perros.

6. Puede cambiar la densidad de la comida de perro.

7. El proceso de soplado es también un proceso de alta temperatura y alta presión, que puede matar todo tipo de moho y otras sustancias dañinas, y mejorar la seguridad e higiene de la comida para perros.

El último es la clasificación de procesamiento de los productos de comida para perros inflados.

El procesamiento de los productos de comida para perros inflados se divide básicamente en tres categorías: método físico, método químico y método microbiológico. El método físico se refiere principalmente a exprimir, calentar, aplastar y pegar las materias primas; el método químico es desnaturalizar el almidón, la degradación de las proteínas, etc.; la ley microbiana es fermentar las materias primas. La primera aplicación del proceso de soplado a la producción de alimentos para perros fue en 1957. Fue utilizado por primera vez por los americanos. El propósito era mejorar la digestibilidad de la comida para perros. En comparación con la comida para animales tradicional, la mayor diferencia es que el proceso de extrusión-expansión rompe el proceso de extrusión inherente general de troquelado plano o de troquelado en anillo, y como un método especial de fabricación de comida para perros, está diseñado para la fabricación de comida para perros. En el proceso, el alimento para perros se convierte en un alimento para mascotas que puede promover una mejor absorción de los perros, una mayor nutrición científica y, en consecuencia, una mayor posibilidad de

conseguirlo.

Sin embargo, un proceso completo de producción de alimentos para perros no sólo incluye la inhalación, sino que también incluye varios eslabones importantes como la recepción de la materia prima, la limpieza inicial, la trituración, el pesaje, la mezcla, el prensado a máquina, la pulverización, el pesaje y el envasado de los productos terminados.