

¿Cómo elegir una máquina de embalaje adecuada?

El proveedor de la máquina de envasado utiliza diferentes máquinas de envasado de alimentos, papas fritas, caramelos, pistachos, pasas, Tangyuan, albóndigas, cacahuets, galletas, jalea, fruta confitada, nueces, encurtidos, bolas de masa congelada, almendras, sal, polvo para lavar, bebida sólida, cereales, tales como partículas de pesticidas, copos, polvo corto y otros artículos para la venta.

¿Cómo se elige una máquina de envasado y cuáles son las condiciones básicas para elegir una máquina de envasado?

1	Velocidad de embalaje
2	Ancho de la película de empaque o tamaño de la bolsa de empaque
3	Materiales de embalaje
4	Los materiales típicos son: CPPET OPPET Película aluminizada de PE, etc.
5	Requisitos de precisión de la medición
6	Propiedades de los materiales
7	Polvos, gránulos, grumos, esferas, pegajosidad, agua
8	La proporción de materiales

Notas sobre la elección de una máquina de embalaje:

La longitud máxima de los materiales en forma de hoja, de tira y de disco supera los 50MM, y el problema de bloqueo del material debe tenerse en cuenta al seleccionar el moldeador.
La solución puede consistir en utilizar varias alimentaciones o añadir un dispositivo de empuje (cuando se utiliza el dispositivo de empuje, el cliente debe aceptar el desecho), las alimentaciones múltiples afectarán directamente a la velocidad de empaquetado.
Las partículas pequeñas, como el arroz, el azúcar, el mijo, la soja, etc., pueden medirse en el futuro mediante un dispositivo de apertura y cierre de la puerta giratoria. El error de medición es de alrededor del 7%. También se puede elegir una báscula de 2 cubos, una báscula de 4 cubos y una báscula combinada de ordenador. Se recomienda la combinación de computadoras para agregar un alimentador cruzado. Cuando se empaca soja, cacahuets y otros materiales similares, la tolva receptora debe ser soldada con barras para evitar que el material gire y cause atascos.
Los productos esféricos, con un diámetro de más de 15MM y un peso único de más de 6 gramos, pueden utilizar algunos discos de grano según los requisitos del cliente. Si el peso individual no es uniforme, pero los requisitos de peso global son exactos, se puede elegir una pesadora combinada por computadora.
Envasado de polvo convencional La harina cruda, la harina de arroz, la harina, la leche en polvo, etc. se pueden medir con un tornillo, pero el tornillo y la cabeza medidora espiral deben ser seleccionados de

acuerdo con el peso de la medición.

Al seleccionar el dispositivo de ángulo-ángulo, se debe tener en cuenta la naturaleza del material. Si se trata de un alimento inflado, es fácil bloquear el material.

Desventajas de la medición con vaso medidor: el error fluctúa mucho

Almohada Tipo de bolsa de embalaje

Bolsa de almohada (vertical, horizontal).

A. bolsa de solapa con costura vertical (con pliegues o sin pliegues en el costado), la costura vertical es un sello de solapa, y se requiere que las capas internas y externas del material de fabricación de la bolsa sean termosellables, de lo contrario la costura de sellado no es fuerte;

B. Bolsas de unión longitudinal (con o sin pliegues en los lados);

C. Bolsas con costura longitudinal a tope.

Las costuras longitudinales de b y c son juntas a tope, el sellado es firme, y la capa interna del material de envasado tiene que ser termosellable para cumplir los requisitos, y se utiliza ampliamente.

Principio de funcionamiento de las diferentes máquinas de embalaje

Diagrama esquemático del proceso de la máquina envasadora vertical. La película de envasado se forma en forma cilíndrica por el moldeador 2 y el sellador longitudinal 4. Es alimentada por el tubo de alimentación 1 y es empujada hacia abajo por la cinta de película 5 mediante fricción, utilizando un sellador horizontal 6. Se sella por ambos lados y se corta con un cuchillo de corte 7. La cubierta caliente del sellador horizontal tiene ondas en zigzag. Las ondas deben engranarse entre sí para obtener un buen efecto de sellado. El cuchillo de corte 7 está en el centro del sellador horizontal 6. El sellado se divide en dos, la parte superior de una bolsa se sella y la parte inferior de la otra bolsa se sella, formando así un paquete en forma de almohada 8 en el que la costura longitudinal se superpone a los sellos de ambos extremos 8.

Ámbito de aplicación: envasado automático de galletas, fideos instantáneos, etc.

Rendimiento: Integra los elementos de envasado automático, sellado y corte en un solo

Materiales de empaque: plástico o materiales compuestos, usando alimentación de película tipo carrete

Flujo de trabajo: Desde el rodillo conductor de la película, en la antigua a través de la guía de la película, bajo la acción de la antigua, la película forma naturalmente la forma de la envoltura del rollo. Al mismo tiempo, el producto a envasar se introduce en el espacio de 1 rollo de paquetes por la cadena de transporte de suministro. La película del paquete avanza bajo la acción del rodillo de tracción y se sella longitudinalmente y se sella térmicamente mediante la rueda de sellado. producto Funcionamiento sincrónico con la película. Los productos de paquete se cortan por medio de un sellado horizontal y un sellado con cortador después para formar un paquete terminado, el cual es emitido por el transportador de salida. Debido a que su forma de envase tiene forma de almohada, se convierte en un envoltorio tipo almohada o en un envase con costura media.