

Operación de proveedores de alimentos para mascotas

Máquina extrusora de alimentos para peces en venta

El material entra en la máquina de producción de comida para perros, y el tornillo empuja el material para formar un movimiento axial. Debido a la fricción mecánica entre el tornillo y el material, el material y el barril, y el interior del material, el material es fuertemente apretado, revuelto y cortado, y el material se refina y homogeniza aún más. Con el aumento gradual de la presión, la temperatura aumenta en consecuencia. Bajo las condiciones de alta temperatura, alta presión y alto cizallamiento, las propiedades físicas del material cambian.

Cuando el material en pasta es expulsado del agujero de la matriz, bajo la acción de una fuerte diferencia de presión, el material se hincha, deshidrata y enfría. La estructura del producto inflado es suelta, porosa y crujiente, con buena palatabilidad y sabor.

ANÁLISIS DE LAS RAZONES DE LA INFLUENCIA DE LA CALIDAD DEL PROCESAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE ALIMENTOS PARA MASCOTAS

Control de calidad de la elaboración de alimentos extruidos para mascotas	Enlace de influencia	Punto de control crítico	Factor específico
	Las materias primas reciben	Propiedades físicas y químicas de las materias primas	Coefficiente de expansión de la materia prima
Equipo de proceso		Pretratamiento del material	Eliminar las impurezas
		Ingredientes de la fórmula	El almidón, la grasa, el valor de la fibra cruda
	Principio de la estructura de la máquina	Relación de aspecto	
Operación de extrusores		Configuración del equipo de proceso	Aplastar, cribar, secar, rociar
		Parámetros del agujero de la matriz de extrusión	La estructura del agujero del dado, el área del agujero del dado
	Adición de agua y vapor	Output screw speed	El diámetro de las partículas del producto, el color de su apariencia
	Control de la temperatura y la presión		Grado de llenado, control del tiempo de residencia

			Grado de gelatinización, control del grado de hinchazón
Otros	Operación de novatos		Entrenamiento previo al trabajo
	El desgaste del equipo		Mantener el barril del tornillo y el molde

LA RELACIÓN DE PESO DE LOS PRINCIPALES ESLABONES QUE AFECTAN A LA CALIDAD DE LA ELABORACIÓN DE LOS PIENSOS

AJUSTES DE LA PRESIÓN DEL AGUA Y EL VAPOR DE LA MÁQUINA DE HACER COMIDA PARA PECES

	1. Presión del suministro de agua:	
?		Acondicionador: 0.4Mpa.
?		Cámara de expansión: 0.4Mpa.
?		Entrecapa de la cavidad de hinchado: 0.4Mpa.
	2. Presión de vapor:	
?		Acondicionador: 0.20?0.25Mpa
?		Cámara de expansión: 0.50?0.60Mpa

RELACIÓN ENTRE LA SALIDA DE LA MÁQUINA DE ALIMENTACIÓN DE PECES FLOTANTES Y EL DADO

CÁLCULO DE LA SUPERFICIE DEL AGUJERO DE LA EXTRUSORA DE ALIMENTO PARA PECES FLOTANTES

Relación entre el área de apertura y la salida

Material flotante de resoplido acuático:

200~250mm²/por tonelada hora de salida (varía según los cambios de fórmula)

Hundir los materiales de alimentación de los peces:

550~600mm²/por tonelada hora de producción (varía según los cambios de fórmula)