

Proceso de fabricación de la línea de producción de arroz en polvo para bebés de nutrición

Encuentra lo último en Nutrición de Arroz en Polvo para Bebés en el proceso de fabricación, eventos populares de máquinas de procesamiento de alimentos y los mejores fabricantes de equipos de procesamiento de alimentos en equipos de fabricación de alimentos, Horno de Microondas Industrial, Secador Industrial, Máquina de hacer galletas.

Polvo nutricional se refiere a los cereales como las principales materias primas (maíz, arroz, mijo, trigo, avena, ñame, konjac, etc.), con la adición de varios frijoles como frijoles negros, frijoles rojos, cebada, sésamo negro, etc.), junto con verduras, frutas, ingredientes selectivos como huevos y carne, añadiendo calcio, fósforo, hierro y otros minerales y vitaminas a través del proceso de fabricación de la máquina de polvo de arroz para bebés de nutrición para hacer que el almidón del cereal gelatinizado y la proteína maduren, procesados en una nueva era de alimentación conveniente, rico sabor y nutrición Alimento de suplemento nutricional. Denominados colectivamente polvos nutricionales, los polvos nutricionales pueden dividirse en polvos nutricionales para lactantes y niños pequeños, polvos nutricionales energéticos para jóvenes y personas de mediana edad, polvos nutricionales para la salud de mediana edad, polvos nutricionales para la salud de mediana edad y personas de edad avanzada, según los usuarios.

La Línea de Procesamiento de Polvo Nutritivo puede dividirse en líneas de producción pequeñas, medianas y grandes según el resultado de la producción y la naturaleza de las materias primas. Las líneas de producción de polvo de arroz para bebés procesan los productos de acuerdo con el posicionamiento del usuario y configuran la línea de procesamiento de polvo para nutrición infantil con el esquema de proceso apropiado.

Nutrición Arroz en polvo para bebés Proceso de fabricación:

trituration de la materia prima ? mezcla ? extrusion soplado ? secado ? trituration secundaria ? mezcla secundaria ? almacenamiento ? embalaje ? almacenamiento del producto acabado

Informe del proyecto de fabricación de máquinas de fabricación de arroz en polvo para bebés.

Fresadora de alimentación automática - tubería de transporte de materia prima (ventilador inducido, trampa de viento, colector de polvo) - depósito de almacenamiento (dispositivo de descarga automática) - báscula automática (con dispositivo de descarga automática, se puede ajustar el tamaño de la materia prima) - transportador - mezclador de polvo - transportador de tornillo - extractor de doble tornillo - transportador aéreo - secador industrial - pulverizador - tubería - soplador de aire, colector de polvo - mezclador - transportador - horno de esterilización por microondas - silo de almacenamiento - envasadora

Lista de plantas de la máquina de polvos para la nutrición infantil:

Máquina de molienda: pulverizador de acero fundido de uso general, barato y práctico (los clientes pueden comprarlo localmente)

Sistema de pesaje automático; configuración de alta gama de una línea de montaje automatizada entre grandes líneas de producción

Mezclador de polvos; puede mezclar 50 kg de materias primas de una sola vez, el equipo es fácil de mantener y de usar extrusora de doble tornillo; Las extrusoras tienen cinco modelos, según el diámetro y la longitud del tornillo extrusor. 100-120kg/h puede producir varios alimentos inflados incluyendo polvo nutricional, 200-250kg/h la máquina de inflado produce principalmente cereales para el desayuno, productos de gachas de avena y alimentos fritos, producción de polvo nutricional, 500kg/h se utiliza principalmente como alimento y productos de polvo inflado. 800-1000kg/h puede producir todo tipo de alimentos para aperitivos.

Transportador de aire; los transportadores de aire están equipados con diferentes modelos de transportadores de aire de acuerdo al tamaño de la producción. La función principal es transportar materiales. La mayor característica es que el área es pequeña, y la colocación puede ser cambiada de acuerdo al sitio.

Secador industrial; la longitud y el ancho del horno se puede personalizar de acuerdo a las necesidades reales. Hay tres tipos de productos convencionales: cinco metros tres capas, cinco metros cinco capas, ocho metros tres capas, ocho metros cinco capas, ocho metros siete capas, diez metros cinco. Los métodos de calefacción se dividen en tres tipos, el tipo de calefacción eléctrica, el tipo de calefacción de aceite combustible, el tipo de calefacción de gas,

Pulverizador: tubería de materia prima, pulverizador, tubería de polvo, depurador, trampa de viento, ventilador de tiro inducido, colector de polvo. Hay dos tipos de triturador: el de acero fundido y el de acero inoxidable. El número de malla se puede ajustar cambiando el tamiz

Máquina mezcladora; se compone de máquina mezcladora y máquina de alimentación. La máquina de alimentación se controla por conversión de frecuencia y su velocidad es ajustable. Es principalmente para agregarle algunas otras materias primas de granos

Horno de esterilización de microondas; esterilizar el producto de manera efectiva para evitar que todo tipo de bacterias intestinales mueran. Garantizar la calidad del producto