

¿Cuáles son las tendencias de desarrollo de la industria de envasado de alimentos?

En los últimos años, con el rápido desarrollo de la industria alimentaria. A medida que el mercado de consumo continúa mejorando, la industria de máquinas de empaquetado de alimentos ha dado paso a una nueva tendencia de desarrollo. Por ejemplo, los nuevos materiales de envasado pueden lograr la degradación verde y reducir la "contaminación blanca". El envasado inteligente puede controlar la temperatura de los alimentos, puede rastrear la fuente e identificar los productos falsificados. Brindar a los consumidores una experiencia de compra diferente. A continuación, Shandong Loyal les explicará desde tres aspectos:



Verde

El "envase verde" también se denomina "envase sostenible". En resumen, es "reciclable, fácilmente degradable y ligero". En la actualidad, cada vez más países y regiones del mundo han restringido o prohibido el uso de productos plásticos de diferentes maneras. Además de "sustituir el plástico por el papel" y reducir la "contaminación blanca". El uso de nuevos materiales de embalaje también se ha convertido en la dirección que la industria está explorando.



Versátil

Con el rápido desarrollo de la industria de máquinas de empaque automático. Y las necesidades diversificadas del mercado de consumo. La línea de producción de envases de snacks se está desarrollando en la dirección de la diversificación de funciones. Incluyendo a prueba de aceite, a prueba de humedad, conservación de la frescura, alta barrera, envasado activo... y la moderna tecnología de etiquetas inteligentes. Como el código QR, la cadena de bloqueo contra la falsificación y así sucesivamente. La forma de combinar con el envasado tradicional es también la tendencia de desarrollo futuro de la industria de envasado de alimentos.



Por lo que sé, una compañía que se centra en la tecnología de conservación de la fresca está experimentando con la nanotecnología de conservación de la fresca de los envases. Según el personal pertinente, la caja de embalaje inorgánico verde y respetuosa con el medio ambiente que utiliza la nanotecnología es no tóxica e insípida. No sólo puede inhibir la respiración de los alimentos en la caja. También puede absorber el aliento de las frutas y verduras para ajustar la temperatura interna, extendiendo efectivamente la vida útil de las frutas y verduras. Además, todo el proceso de transporte no requiere ningún refrigerante, lo que también ahorra energía.



Seguro y fiable

Sabemos que los alimentos no pueden prescindir del envasado. La mayoría de los materiales de embalaje están en contacto directo o indirecto con el producto. Los residuos de sustancias peligrosas en los envases de alimentos son demasiado altos. Con frecuencia se producen incidentes de seguridad alimentaria causados por la migración en los alimentos.



Además, la función básica del envasado es proteger la seguridad de los alimentos. Sin embargo, algunos equipos de envasado de alimentos no sólo no protegen los alimentos. En su lugar, los alimentos fueron contaminados debido al propio embalaje de baja calidad. Por lo tanto, los materiales de envasado de alimentos no tóxicos e inofensivos desempeñan un papel vital para garantizar la seguridad alimentaria.