

Línea de procesamiento de la máquina de fabricación de alimentos para peces de alimentación para mascotas

Como fabricante de líneas de producción de alimentos para mascotas con el fin de satisfacer varias demandas de alimentación, los proveedores de líneas de producción de alimentos desarrollaron el diseño de máquinas extrusoras de alimentos para mascotas de doble tornillo.

[La parte principal del sistema de extrusión](#) de doble tornillo de la máquina para fabricar alimentos para peces es el tornillo y la manga del tornillo. Los dos tornillos son zurdos, engranados entre sí y giran en la misma dirección. En el proceso de trabajo del equipo de comida para perros. El nivel de potencia de molienda es alto y el consumo de energía es bajo, pero después de una molienda fina, debido al fenómeno de clasificación, es necesario volver a mezclarlo. Los equipos de trituración de alimentos comúnmente utilizados incluyen trituradoras de martillos, trituradoras de gotas de agua, trituradoras de martillos de eje vertical, micro trituradoras y trituradoras ultrafinas. Este es un tipo común de alimento y el principio de trituración de la extrusora de alimentos para mascotas es la trituración por impacto sin soporte. En el proceso de trituración de alimentos para mascotas en línea, el núcleo de la colisión entre la cabeza del martillo y el material es el impacto excéntrico. El material gira en la cámara de trituración, que consume una pequeña cantidad de energía. Al mismo tiempo, debido al impacto de la cabeza del martillo de alta velocidad y la estructura de la cámara de trituración, el material circulará en la superficie de la pantalla para formar una capa circulante, con partículas grandes en la capa exterior y partículas pequeñas en la capa interna. De esta forma, las pequeñas partículas que cumplen con los requisitos de trituración se han pulverizado demasiado. Debido a que no se pueden descargar del tamiz a tiempo, el consumo de energía generalmente aumenta y la temperatura del material aumenta. Además, parte del agua del material forma vapor. El polvo se adhiere a la placa del tamiz, lo que hace que los orificios del tamiz se bloqueen y que disminuya el poder de pulverización. Los materiales que se pegan al tornillo se raspan y empujan hacia adelante. El tornillo se compone de siete partes y los materiales se empujan. Aumenta la capacidad de mezcla y extrusión de los materiales, aumenta el área de contacto de los materiales con el manguito, facilita la absorción del calor externo y facilita la maduración de los materiales. El tornillo está conectado por un manguito de eje estriado para formar un tornillo concéntrico completo. Este método de conexión es intercambiable, conveniente para el montaje y desmontaje y fácil de reemplazar. El dispositivo de corte rotativo está compuesto por un motor, un portacuchillas y una polea de correa. El portacuchillas está fijado al cuerpo de la matriz. El motor impulsa el portacuchillas para que gire a través de una correa para cortar el material. Los moldes correspondientes de esta máquina incluyen forma de agujero redondo, forma de flor de ciruelo, forma de columna, forma de hoja, etc. Este sistema está compuesto por una bomba de engranajes, un tanque de aceite y un circuito de aceite, para la lubricación forzada y el enfriamiento de las partes giratorias de la caja de distribución. El sistema de control de velocidad de esta máquina adopta la tecnología de control de velocidad de conversión de frecuencia, que tiene un ajuste confiable, un amplio rango de ajuste y un funcionamiento estable. El sistema de calefacción está dividido en 3 zonas, cada zona tiene dos bobinas de calefacción de infrarrojo lejano, la potencia de cada círculo de calefacción es 2KW y la temperatura de calefacción de cada zona se puede ajustar de forma independiente.

Control centralizado de todos los sistemas del host de la serie TSX, operación conveniente y control confiable, y está equipado con una variedad de dispositivos de protección automática e instrumentos indicadores de estado. Protección de seguridad: protección de puesta a tierra (la resistencia de puesta a tierra no es más de 4 ?).

PET FOOD PRODUCTION LINE



Homogeneidad del producto: el material ha sido triturado o mezclado antes de expandirse. La acción de fricción y cizallamiento del tornillo y el tapón de vapor en la cavidad del extrusor mezclan y rompen aún más el material, lo que es útil para la homogeneización del producto final; Deshidratación: Cuando el material extruido sale de la extrusora de pellets de alimento, debido a la alta temperatura y alta presión en la cavidad, la humedad interna de la máquina de fabricación de alimento para mascotas se evapora inmediatamente (parpadeo), lo cual es muy beneficioso para el almacenamiento; Mejorar la estabilidad: la alta temperatura y alta presión en la cavidad de inflado pueden pasivar las enzimas causadas en el material, evitando la rápida

destrucción de nutrientes en el material a corto plazo. ¿Puede mejorar la estabilidad del proceso de almacenamiento del producto? Buena palatabilidad: el material inflado tiene las características de fragancia única y sensación esponjosa, buena palatabilidad, alta gelatinización y tiene un buen efecto atrayente de alimentos; amplia gama de materias primas: gránulos Debido a las características de trabajo del troquel de anillo, es difícil producir piensos con alto contenido de grasa y los requisitos para el contenido de humedad de los ingredientes de los piensos son estrictos. Los alimentos extruidos tienen requisitos relajados para el contenido de grasa y humedad, lo que puede producir alimentos de alta energía y satisfacer plenamente las necesidades de las mascotas; Beneficios significativos: La investigación de expertos en mascotas en el país y en el extranjero muestra.

PET FOOD PRODUCTION LINE

